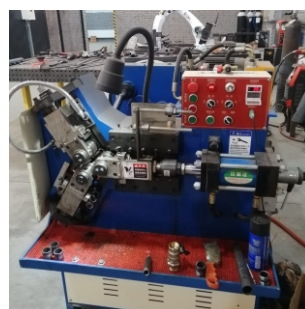
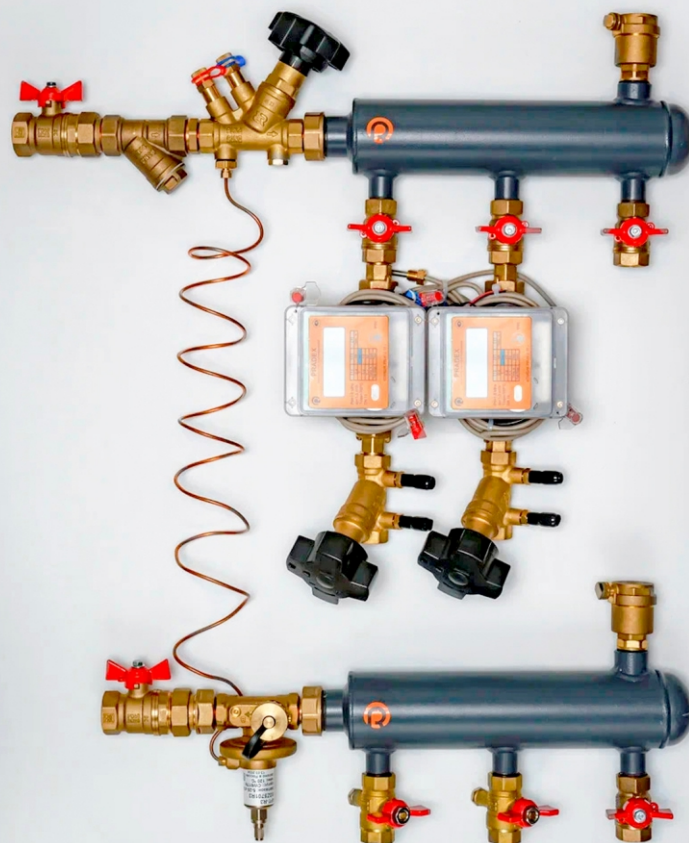




PRADEX
СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ



КОЛЛЕКТОРНЫЕ УЗЛЫ «PRADEX» ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ

www.pradex18.ru



О компании Pradex	4
Материалы и технология производства коллекторных узлов Pradex	6
Продуктовый портфель компании Pradex	7
Преимущества коллекторных узлов PPADEX	8
Комплектующие коллекторных устройств Pradex	9
Этажный коллекторный узел отопления Pradex ERKU	10
Индивидуальный присоединительный узел Pradex IRKU	14
Водоразборный коллекторный узел Pradex VKU	17
Водоразборный коллекторный узел (КС-квартирная станция) Pradex VKU	22
Справочная информация	24

Уважаемые коллеги и партнеры!

Представляем вашему вниманию каталог с коллекторными узлами отопления и водоснабжения компании «PRADEX».

Наша компания была основана в 2011 году на территории Удмуртской Республики. Стратегическим направлением развития и дальнейшего роста компании был выбран новый курс на разработку и производство запорно-регулирующей и термостатической радиаторной арматуры.

С каждым годом номенклатура реализуемой нами продукции расширяется. Мы стремимся предложить передовые решения для наших клиентов благодаря комплексному обеспечению инженерным оборудованием систем отопления.

С 2013 года мы стали заниматься реализацией систем пластиковых труб и латунных фитингов PE-X.

С 2017 года в нашей номенклатуре появилась система латунных фитингов LITE с пластиковым кольцом для труб PE-X.

С 2018 года номенклатура нашей продукции пополнилось ультразвуковыми теплосчетчиками и распределителями тепла.

В 2018 году мы создали уникальную испытательную лабораторию термостатической арматуры. Вся наша продукция после разработки и перед серийным выпуском проходит полный цикл определительных и периодических испытаний, что является безусловной гарантией качества ее работы в период всего жизненного цикла.

Всего 1 компания помимо нас в России имеет подобное оборудование. Мы гордимся тем, что являемся одним из технических лидеров в России по данному направлению!

В 2019 году мы провели ребрендинг. С этого года мы начали выпускать и продавать нашу продукцию под брендом «PRADEX».

9 сентября 2021 года состоялось открытие Ижевского завода пластиковых труб - одно из первых предприятий, которое освоило производство труб малого диаметра из сшитого полиэтилена PE-Xa.

Май 2023 года - открытие производства латунных фитингов для труб PE-Xa.

5 марта 2024 года в Республике Беларусь состоялось торжественное открытие производства коллекторных узлов для систем отопления.

Сегодня нашими клиентами и партнерами являются строительные организации более чем в 42 регионах Российской Федерации, Республики Беларусь и Казахстана!



Наши планы на ближайшее будущее:

Освоение выпуска радиаторной арматуры в 2025 году для бокового подключения радиаторов.



Наш девиз - КАЧЕСТВО ЗА РАЗУМНЫЕ ДЕНЬГИ.

Надеемся, что каталог коллекторных узлов «PRADEX» станет полезным инструментом в вашей работе!



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Получите профессиональную консультацию нашего технического специалиста по любому интересующему Вас вопросу ☎ +7 (3412) 57-03-13



ГИБКАЯ ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА

Подберем оптимальное для вас решение по цене и качеству



РЕАЛИЗАЦИЯ БОЛЬШИХ ОБЪЕМОВ В СРОК

Механизация производственных операций позволяет выполнять большие объемы в срок



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Вся наша продукция проходит стадию проверки, получает сертификат соответствия и уже после допускается к продаже



НАША ПРОДУКЦИЯ

Нашу продукцию можно приобрести на территории России и Ближнего зарубежья



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Совместно с ОАО «НИТИ «ПРОГРЕСС» разработано уникальное испытательное оборудование термостатической арматуры. С 2018 года вся продукция с этапа разработки проходит полный цикл определительных и периодических испытаний



СОТРУДНИЧЕСТВО

Мы сотрудничаем с торговыми и строительными организациями, комплектуем объекты жилищного, административного и индивидуального строительства



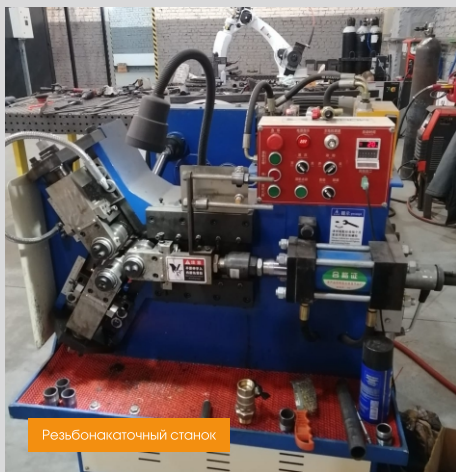
Моделирование всех узлов



Лазерная резка
трубных заготовок



Лазерный раскроечный
стол для листового металла



Резьбонакаточный станок



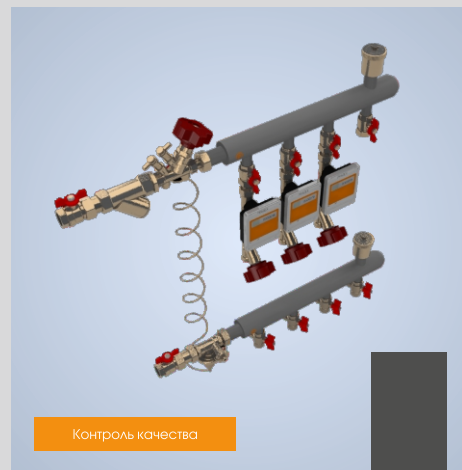
Автоматическая сварка
роботом



Система позиционирования
заготовок



Полуавтоматическая
порошковая окраска



Контроль качества

Материалы и технология производства коллекторных узлов Pradex

Компания «PRADEX» при производстве коллекторных узлов использует нержавеющие трубы из стали марки AISI 304, стальные трубы марки Ст20 и специальные трубы для накатывания резьбовых фитингов согласно ГОСТ в рамках класса точности В. Для покраски изделий используется порошковая краска Турецкого производства, при сборке резьбовых деталей применяется анаэробный герметик высокой степени фиксации. Все изделия проходят контроль качества, визуальный и повышенным давлением.

Продуктовый портфель компании Pradex.

На сегодняшний день в продуктивном портфеле компании PPADEX более десяти продуктивных групп собственного производства, которые широко используются на объектах строительства не только на территории РФ, а также в Республике Беларусь и Казахстане.

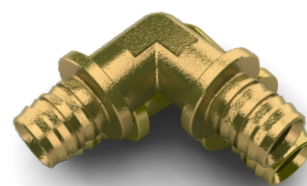
pradex18.ru



Трубы PE-Xa



Гофротрубы



Фитинги прессового типа



Трубки для подключения радиаторов



Соединительные элементы системы PRADEX Lite



Радиаторная арматура



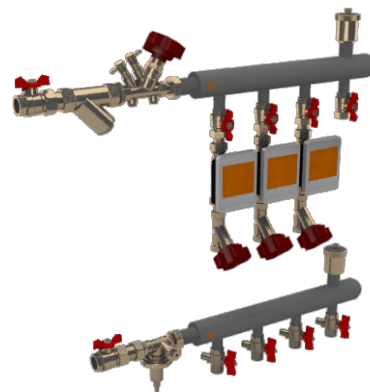
Настроечные клапаны для коллекторов



Инструменты для монтажа трубы PE-Xa



Теплосчётчики ультразвуковые PRADEX



Коллекторные узлы для отопления и водоснабжения

- 1** **Рез металлических заготовок осуществляется на современном оборудовании, в среде защитного газа.**
 - » Оборудование оснащено сервоприводами с шагом точности $\pm 0,02\text{mm}$
 - » Рез деталей выполняется при помощи кислорода высокой степени очистки, 99,7%, таким образом не происходит отслоения металлического грата, исключается засорение шламом балансировочной арматуры в процессе эксплуатации
- 2** **Уникальная система позиционирования заготовок для сварки.**
 - » Отсутствие несоосности при сборке заготовок
- 3** **Накатывание резьбы на соединения.**
 - » Не уменьшается толщина стенок при формировании резьбы
- 4** **Сварочные работы на роботизированном оборудовании.**
 - » Минимально допустимый шаг погрешности в $0,01^\circ$
 - » Плавное регулирование тока от наименьшей величины до высокой, для постепенного нагрева заготовки. Исключаем снятия напряжений или нормализации основного материала
- 5** **Покраска производится современной станцией покраски.**
 - » Лакокрасочные материалы от мирового производителя
 - » Полуавтоматическая покраска придает высокую стойкость к механическому повреждению
- 6** **Все соединения собираются на анаэробном герметике.**
- 7** **Контроль качества.**
 - » Испытания согласно ГОСТ-70408-2022 при помощи опрессовки воздухом, испытательное давление составляет 16 бар с погружением в водяную ванну на 1 минуту
 - » Просушка всех изделий после испытаний воздухом
- 8** **Изготовим коллекторные узлы по чертежам заказчика любой сложности и конфигурации.**
- 9** **Запорная арматура и фитинги ведущих Российских производителей LD, БАЗ, Valfex.**
- 10** **Балансировочная арматура Ридан и PRADEX.**
- 11** **На всю продукцию предоставляются паспорта и сертификаты качества. Комплектующие распределительных устройств PRADEX.**

**Преимущества
коллекторных
узлов
PRADEX**



Запорная арматура и фитинги от ведущих Российских производителей LD, БА3, Valflex



Автоматический балансировочный клапан APT-R3 Ридан



Автоматический балансировочный клапан APT-R Ридан



Ручной балансировочный клапан MVT-R Ридан



Ручной балансировочный клапан MNT-R Ридан



Ручной настроечный клапан PRKZ-P - «KZ»



Клапан редукционный



Ручной настроечный клапан KN Pradex



Ручной настроечный клапан PRKT2-P - «КТ»

Этажный коллекторный узел отопления Pradex ERKU

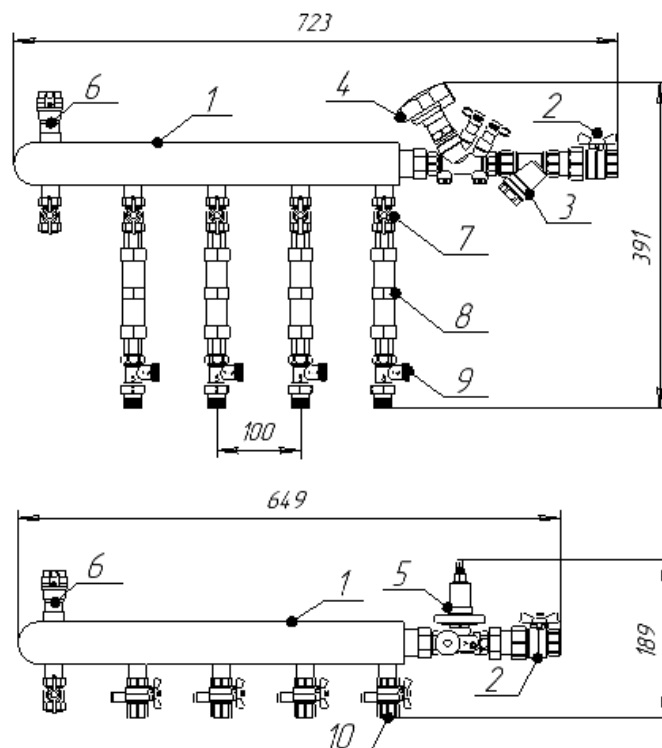
PRADEx ERKU – этажный распределительный коллекторный узел (ЭРКУ), применяющийся в системах теплоснабжения для распределения и учета теплового потока между потребителями. ЭРКУ поставляется в виде компактного модуля заводской готовности со всей необходимой запорной арматурой, чаще всего используется в горизонтальных системах отопления многоквартирных домов с подключением к магистральным стоякам, где движение теплоносителя осуществляется при помощи циркуляционного насоса. Производитель может вносить изменения, не влияющие на характеристики коллекторного узла.



Коллекторный узел ERKU обладает рядом преимуществ и особенностей:

- » поквартирный учет тепловой энергии;
- » поквартирное распределение расхода теплоносителя;
- » возможность поэтапного ввода в эксплуатацию системы отопления;
- » поддержание постоянного перепада давления на участке вне зависимости от изменения давления в системе;
- » отключение квартир для проведения ремонтных работ, без отключения всей системы отопления;
- » заводская сборка изделия обеспечивает надежность и герметичность изделия;
- » достижение компактных габаритов за счет заводской сборки;
- » широкая вариация комплектаций в соответствии с требованиями заказчика;
- » доступ ко всем настроечным элементам для облегчения наладки системы;
- » установка как в нишах, так и на стенах или в отдельно стоящем шкафу;
- » быстрый монтаж;
- » гарантия на весь узел.

Схема этажного распределительного коллекторного узла ERKU



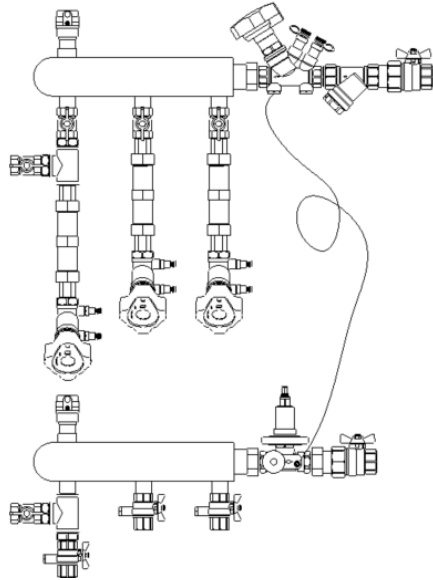
Основные элементы конструкции коллекторного узла Pradex ERKU50.4P.20.APT15/PKPV15.PRKZ-P15 D1Air

Поз.	Наименование	DN	Кол.
1	Коллектор из стали DN50 на 5 отводов DN15, межосевое расстояние 100 мм	50	2
2	Кран с американкой резьбовой BPR-A BP-HP	20	2
3	Фильтр резьбовой FPR-BB BP-BP	20	1
4	Клапан-партнер балансировочный ручной MVT-R DN15, Kvs=4.81, PN16, Tmax=120, в комп. с изм. ниппелями	15	1
5	Клапан балансировочный автоматический перепада давления APT-R DN15, Kvs=1.6, PN16, Tmax=120, 5-25кПа в комп. с имп.трубкой	15	1
6	Воздухоотводчик автоматический резьбовой HP	15	2
7	Кран резьбовой BPR-BB BP-BP	15	6
8	Вставка под теплосчетчик HP-HP	15	4
9	Клапан с предварительной настройкой BP-HP PRKZ-P DN15, Kvs=1.7, PN16, Tmax=110	15	4
10	Кран резьбовой под термодатчик BPR-T BP-BP	15	4

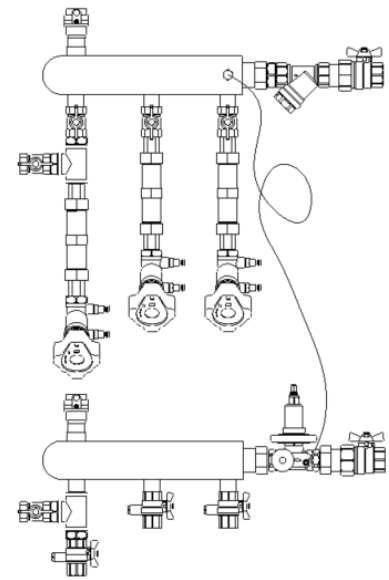
Основные характеристики коллекторных узлов ERKU

Материал коллектора	Нержавеющая сталь AISI304 / Ст20 с полимерным покрытием
Диаметр коллектора DN, мм	32, 40, 50
Количество отводов	от 2 до 12
Максимальная температура теплоносителя, °C	+110
Рабочее давление, бар	10
Испытательное давление, бар	16
Условный диаметр присоединения к стояку	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
Условный диаметр отводов к потребителю	1/2", 3/4"
Межосевое расстояние	70-100 мм (возможны другие исполнения, по запросу)
Регулируемый перепад давления в узле присоединения к системе отопления потребителя, кПа	5-25, 5-35, 10-60
Гарантия на изделие	5 лет

Варианты исполнения коллекторных узлов Pradex ERKU

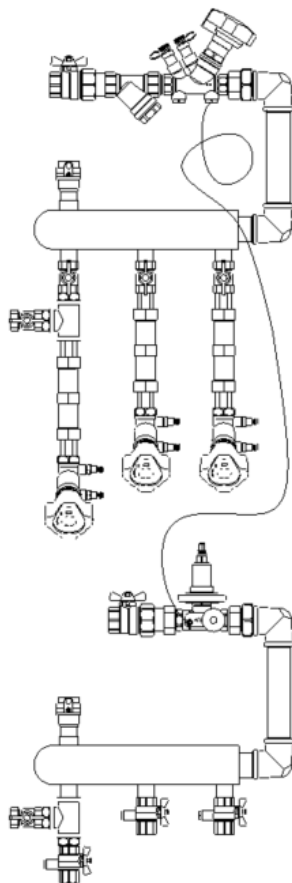


Узел ERKU, дренаж на крайнем отводе через тройник

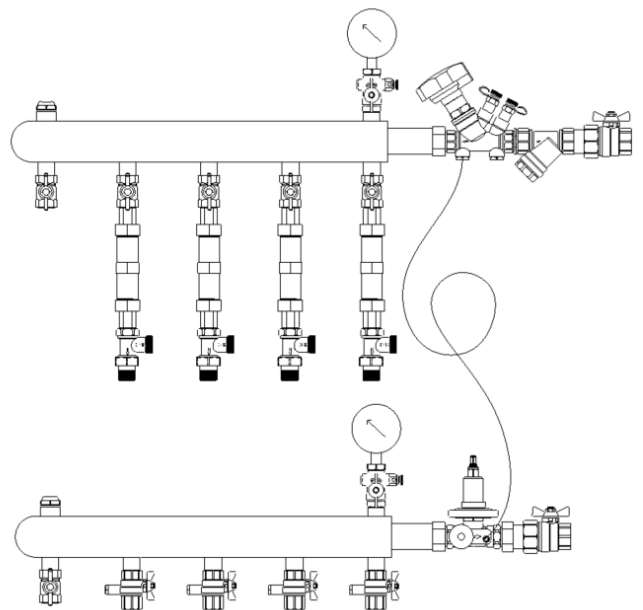


Узел ERKU, исполнение с подключением импульсной трубки в подающий коллектор

01



Узел ERKU разработанный для стесненных нишевых пространств



Узел ERKU, с интегрированными комплектами КИП, подключение через шаровый кран с дренажем и воздухоотводчиком

ERKU	50	.	2	P.20	.APT15/PKPV15	.RKRMNT15	D1	Air	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 11

1

Исполнение

ERKU - этажный коллекторный узел системы отопления

IRKU - индивидуальный коллекторный узел системы отопления

2

Диаметр и материал исполнения коллектора

По умолчанию углеродистая сталь, DN50

Возможные варианты исполнения: DN25-50

ERKU-C50 – нержавеющая сталь

3

Количество отводов к потребителю на коллекторе

Количество отводов 2-12, по умолчанию DN15

4

Сторона подключения

P - подключение ввода справа

L - подключение ввода слева

Если отводы разные, указывается порядок со стороны подключения: 1-DN15; 2-DN20

Пример:10P/1211111211

5

Диаметр подключения

20 - Диаметр шарового крана и фильтра на вводе 3/4"

25 - Диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1"

32 - Диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1 1/4"

40 - Диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1 1/2"

6

Наличие или отсутствие регулятора перепада давления

APT15 – автоматический клапан 1/2" настройка 5-25кПа

ART20 - автоматический клапан 3/4" настройка 5-35кПа

ART25 - автоматический клапан 1" настройка 5-35кПа

ART32 - автоматический клапан 1/ 1/4" настройка 5-35кПа

7

Наличие или отсутствие клапана-партнера

RKPV - DN15-40 MVT-R Ридан

RKPN - DN15-40 PRADEX KN тип 1

Если не указано, импульсная трубка автоматического клапана подключается в коллектор.

8

Наличие или отсутствие по квартирной балансировки

RKRMNT -DN15-20 MVT-R Ридан

RKRKN3 - DN15-20 PRADEX KN тип 3

PRKZ-P - DN15-20 PRADEXPRKT1 - DN15-20 PRADEX

PRKT2-P - DN15-20 PRADEX

9

Наличие или отсутствие дренажа

D0 - дренажа нет (по умолчанию)

D1 – крайний отвод коллектора используется для дренажа

D2 – на крайний отвод коллектора устанавливается тройник для организации дренажа

10

Наличие или отсутствие воздухоотводчика

Кран Маевского (по умолчанию)

Air - автоматический воздухоотводчик 1/2"

11

Наличие или отсутствие теплосчетчика/вставки

T - вставка под теплосчетчик на отводах (по умолчанию)

T1 - вставка под теплосчетчик на вводе

T2 - вставка под теплосчетчик отсутствует

TK - теплосчетчик в комплект на отводах (по умолчанию ДУ15 RS-485M)

TK1 - теплосчетчик в комплект на вводе (по умолчанию ДУ15 RS-485M)

Другие опции

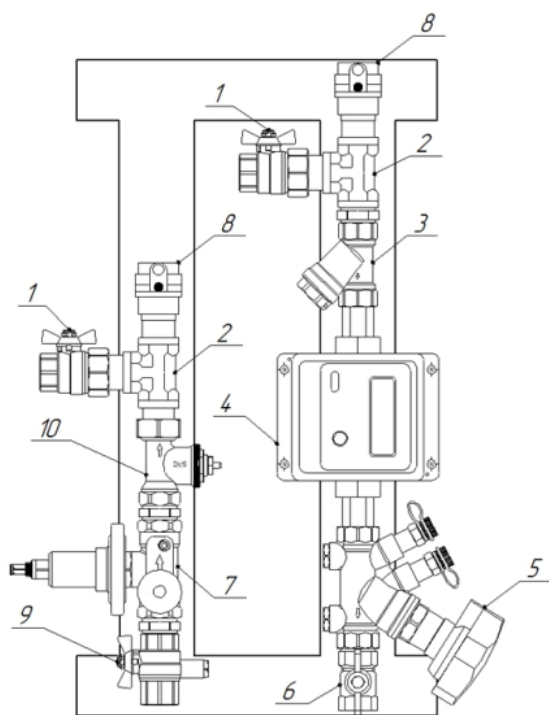
Z - зональное регулирование

ОКЕ - отсечной кран с электроприводом

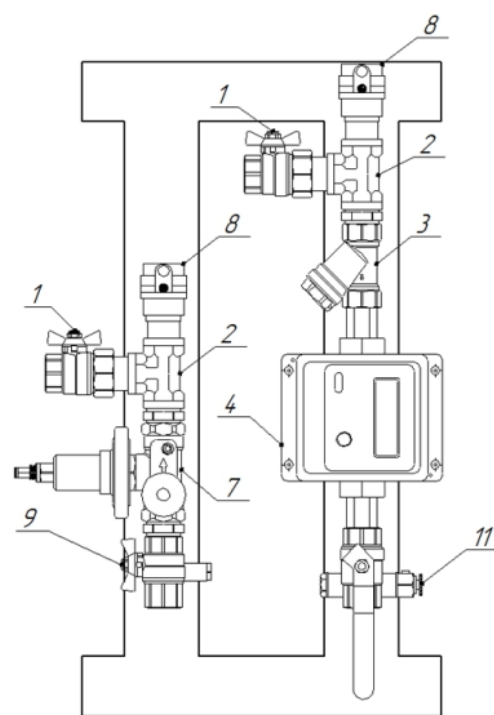
Примечание:

В конце маркировки могут добавляться специальные символы, указывающие на дополнительные требования к узлу. Значения по умолчанию в маркировке не прописываются.

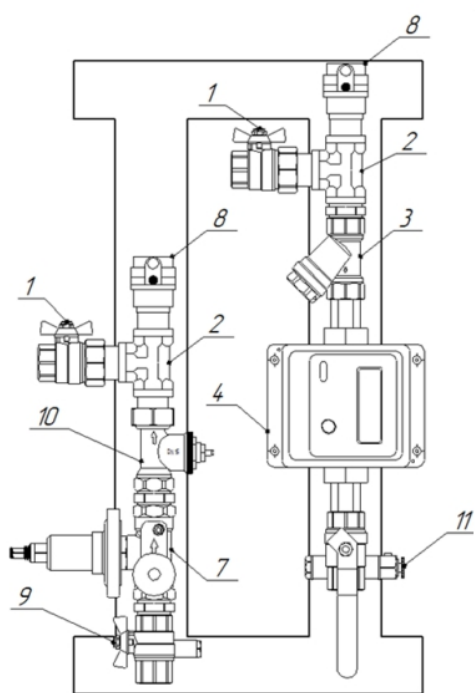
Варианты исполнения индивидуальных узлов отопления Pradex IRKU



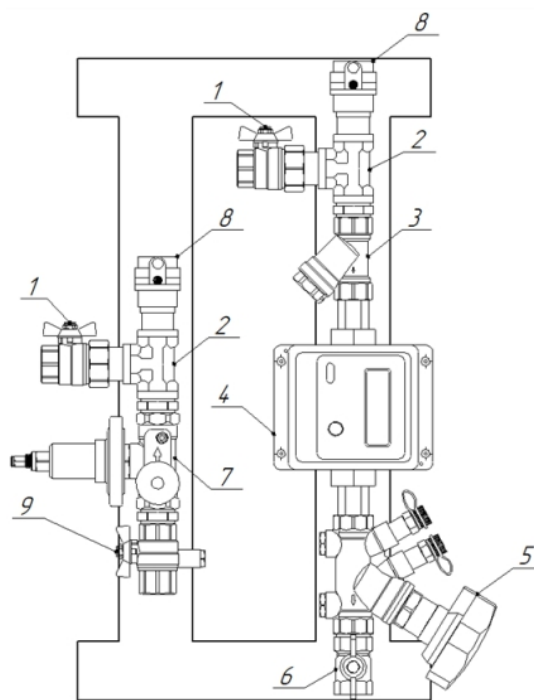
IRKU.1L.15.APT15/PKPV15.PRKT115 Z Air



IRKU.1L.15.APT15 Air



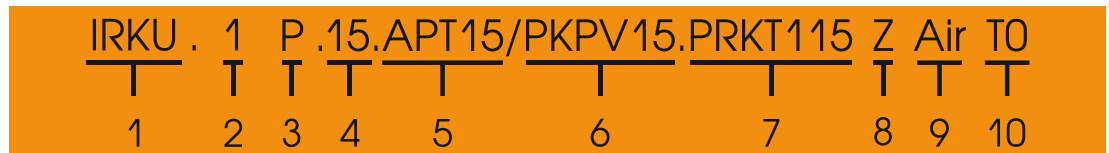
IRKU.1L.15.APT15.PRKT115 Z Air



IRKU.1L.15.APT15/PKPV15 Air

Поз.	Наименование	DN	Кол.
1	Шаровый кран с американкой	15	2
2	Тройник ВР-ВР-ВР	15	2
3	Фильтр резьбовой механической очистки	15	1
4	Теплосчетчик с выходом RS-485-S	15	1
5	Ручной балансировочный клапан	15	1
6	Шаровый кран ВР-НР	15	1
7	Автоматический балансировочный клапан перепада давления	15	1
8	Воздухоотводчик автоматический/ручной	15	2
9	Шаровый кран под датчик температуры	15	1
10	Клапан с повышенной пропускной способностью	15	1
11	Шаровый кран со спускником и дренажем	15	1

Маркировка индивидуального коллекторного узла Pradex IRKU



1

Исполнение

IRKU - индивидуальный коллекторный узел системы отопления

2

Количество выходов в присоединительном узле

По умолчанию **DN15**

3

Тип исполнения по подключению

P - подключение ввода справа

L - подключение ввода слева

4

Диаметр подключения к стояку отопления

По умолчанию **DN15**

5

Наличие или отсутствие автоматического клапана перепада давления

APT15 - автоматический клапан 1/2" настройка 5-25кПа

APT20 - автоматический клапан 3/4" настройка 5-35кПа

6

Наличие или отсутствие клапана-партнера

RKPV - DN15-40 MVT-R Ридан

RKPN - DN15-40 PRADEX KN тип 1

Если не указано, импульсная трубка автоматического клапана подключается в коллектор.

7

Наличие или отсутствие ручного клапана расхода

PRKT1 - DN15-20 PRADEX

8

Зональное регулирование

9

Наличие или отсутствие воздухоотводчика

Кран Маевского (по умолчанию)

Air - автоматический воздухоотводчик 1/2"

10

Наличие или отсутствие прибора учета/вставки

КС - в квартирную станцию по умолчанию в комплект входит счетчик

T0 - без теплосчетчика

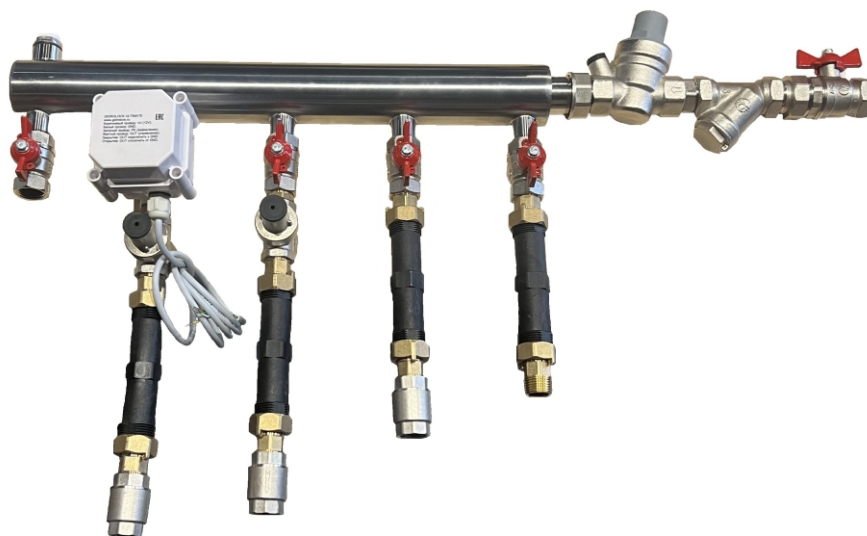
Примечание:

В конце маркировки могут добавляться специальные символы, указывающие на дополнительные требования к узлу.

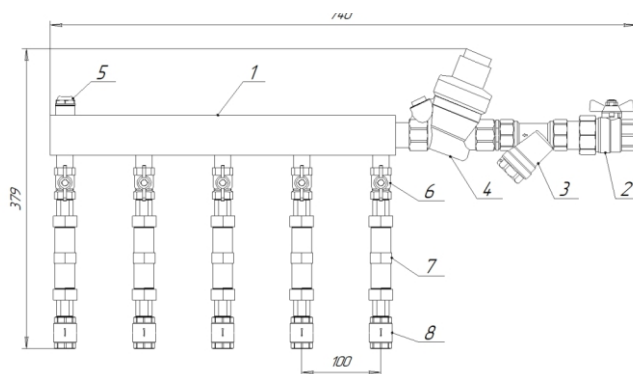
Значения по умолчанию в маркировке не прописываются.

Водоразборный коллекторный узел Pradex VKU

PRADEX VKU - водоразборные коллекторные узлы (ВКУ) применяются в системах водоснабжения для распределения и учета водопотребления. ВКУ поставляется в виде компактного модуля заводской готовности, со всей необходимой запорной арматурой, предназначенный для эксплуатации в системах горячего и холодного водоснабжения (ГВС и ХВС) с подключением к стоякам водоснабжения.



Основные элементы конструкции коллекторного узла Pradex VKU



Водоразборный коллекторный узел VKU40.5P.25.KDM25.CV1D0TKM

Поз.	Наименование	DN	Кол.
1	Распределительный коллекторный узел из нержавеющей трубы AISI 304	40	1
2	Кран шаровый с полусгоном	25	1
3	Фильтр механической очистки	25	1
4	Редуктор давления	25	1
5	Ручной воздухоотводчик	15	1
6	Шаровый кран	15	5
7	Монтажная вставка под водосчетчик	15	5
8	Клапан обратный	15	5

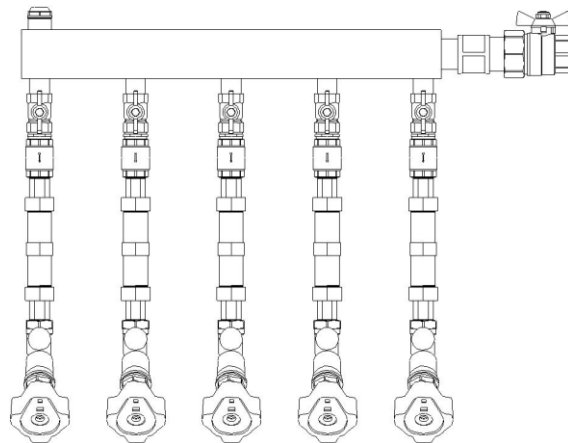
03

Основные характеристики коллекторных узлов Pradex VKU

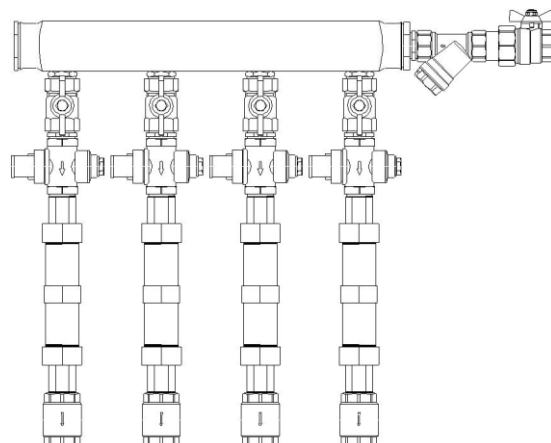
Диаметр коллектора DN, мм	32, 40
Межосевое расстояние между отводами коллектора, мм	50-100
Количество выходов на коллекторе, шт	от 2 до 12
Условный диаметр присоединения к стояку	1/2", 3/4", 1", 1 1/4"
Условный диаметр отводов к потребителям	1/2", 3/4"
Материал коллектора	Нержавеющая сталь AISI304, латунь
Рабочая среда	Вода
Максимальная температура теплоносителя, °С	+110
Рабочее давление, бар	10
Испытательное давление, бар	16
Диапазон настройки давления, бар	1-5,5
Гарантия на изделие	5 лет

Варианты исполнения коллекторных узлов VKU

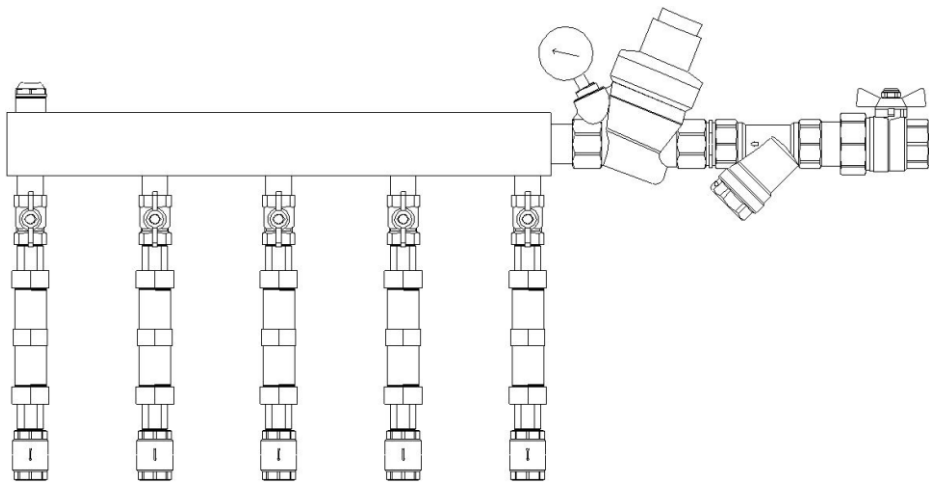
03



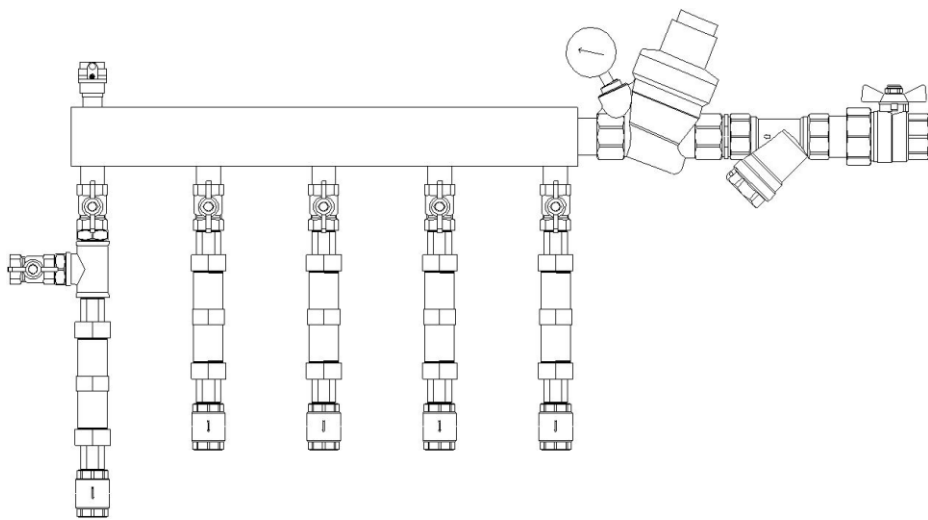
Циркуляционный коллекторный узел VKU



Узел VKU с редукторами на отводах



Узел VKU с манометром на редукторе



Узел VKU с манометром на редукторе, дренажем и автоматическим воздухоотводчиком

Маркировка водоразборного коллекторного узла Pradex VKU

VKU 50. 4 P.32.KDM25.CV0 D0 TT0 Air M1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

1

Исполнение

VKU - водоразборный коллекторный узел

VKUB - водоразборный коллекторный узел латунный

VKUS - водоразборный коллекторный узел, без коллектора-специальный

2

Диаметр коллектора

DN 25, 32, 40, 50

По умолчанию нержавеющая сталь AISI304

3

Количество отводов на коллекторе

Количество отводов 2-12 (по умолчанию DN15)

4

Сторона подключения

P - подключение ввода справа

L - подключение ввода слева

5

Диаметр подключения

20 - диаметр шарового крана и фильтра на вводе 3/4"

25 - диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1"

32 - диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1 1/4"

40 - диаметр шарового крана и фильтра на вводе 1 1/2"

6

Редуктор давления, DN

KDM - редуктор давления мембранный

KDP - редуктор давления поршневой

KDMO - без редуктора на вводе, мембранные редуктора на отводах

KDPO - без редуктора на вводе, поршневые редуктора на отводах

7

Наличие или отсутствие обратного клапана

CV0 - отсутствует

CV1 - присутствует на отводах

CV2 - присутствует на вводе (DN клапана=DN редуктора)

CV3 - присутствует на вводе (DN клапана=DN редуктора) и на отводах

8

Наличие или отсутствие дренажа

D0 - дренажа нет

D1 - крайний отвод на коллекторе используется для дренажа

D2 - в торце коллектора устанавливается тройник для организации дренажа и воздухоотводчика

D3 - первый отвод на коллекторе используется для дренажа

D4 - между редуктором и коллектором устанавливается тройник для организации дренажа

9

Наличие или отсутствие приборов учета/вставок

TT - вставка под счетчики на отводах (по умолчанию)

TT1 - вставка под счетчик на отводах и шаровый кран ВР-ВР на конце, без обратных клапанов

TT0 - без вставки под счетчик на отводах шаровый кран ВР-ВР на конце, без обратных клапанов

T - вставка под счетчик на вводе

TTT - вставка под счетчик на входе и на отводах

10

Наличие или отсутствие воздухоотводчика

По умолчанию ничего нет

KM - кран маевского в коллекторе

Air - автоматический воздухоотводчик в коллекторе

KM1 - кран маевского в конце через тройник

Air1 - автоматический воздухоотводчик в конце коллектора через тройник

KM2 - кран маевского в торце

Air2 - автоматический воздухоотводчик в торце

03

11

Наличие или отсутствие манометра

По умолчанию ничего нет

M - манометр на редукторе

M1 - манометр в коллекторе

M2 - манометр на вводе в тройник

M2.1 - манометр на вводе в тройнике, после вводного шарового крана

M2.2 - манометр на вводе в тройнике, перед коллектором

M2.2 - манометр на вводе после вводного шарового крана и в тройнике перед коллектором, между ними редуктор и фильтр

Примечание:

В конце маркировки могут добавляться специальные символы, указывающие на дополнительные требования к узлу.

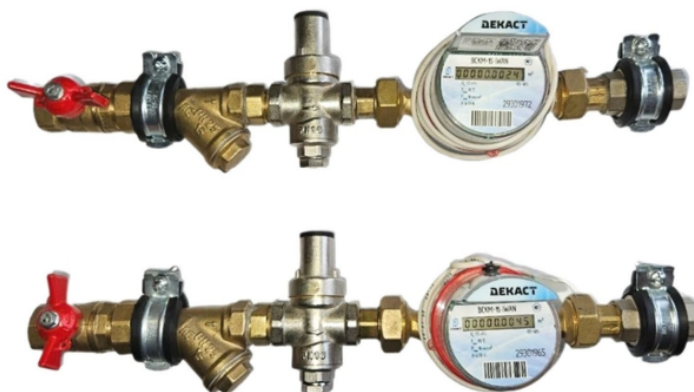
Значения по умолчанию в маркировке не прописываются.

КС-квартирная станция.

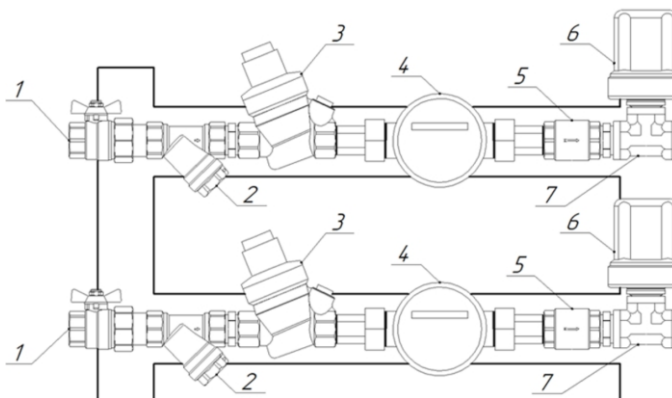
Фильтр на входе перед редуктором, по умолчанию.

Водоразборный коллекторный узел (КС-квартирная станция) Pradex VKU

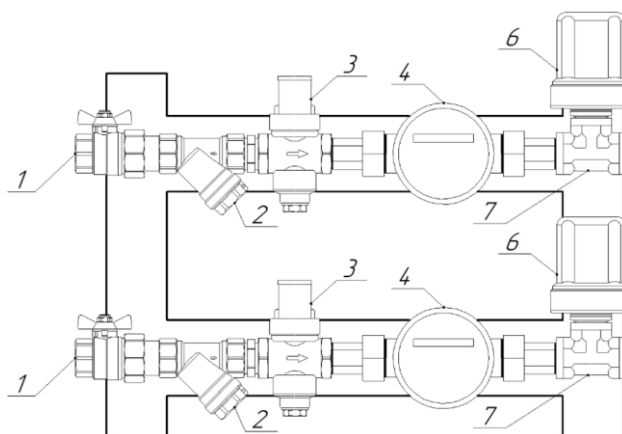
Водоразборный присоединительный узел (VKU) представляет собой компактный модуль, предназначенный для эксплуатации в системах горячего и холодного водоснабжения (ГВС и ХВС) с подключением к стоякам водоснабжения.



Основные элементы конструкции КС-квартирной станции Pradex VKU



VKU.1L.15.KDM15.CV1 G



VKU.1L.15.KDP15.CV0 G

Основные элементы конструкции КС-квартирной станции Pradex VKU

Поз.	Наименование	DN	Кол.
1	Кран шаровый самериканкой	15	2
2	Фильтр механической очистки	15	2
3	Редуктор давления мембранный/поршневой	15	2
4	Водосчетчик с выходом RS-485-S	15	2
5	Обратный клапан	15	2
6	Компенсатор гидроудара НР	15	2
7	Тройник ВР-ВР-ВР	15	2

Основные характеристики КС-квартирной станции Pradex VKU

Максимальная температура теплоносителя, °С	+95
Рабочее давление, бар	16
Диапазон настройки давления, бар	1-5,5
Условный диаметр присоединения к стояку	1/2", 3/4"
Присоединение к потребителю	1/2"
Гарантия на изделие	24 месяца

Маркировка водоразборного индивидуального коллекторного узла (КС-квартирная станция) Pradex VKU



1

Исполнение

VKU - водоразборный коллекторный узел на раме
VKU-V - водомерная вставка

2

Количество выходов в присоединительном узле

По умолчанию **DN15**

3

Тип исполнения по подключению

P - подключение ввода справа
L - подключение ввода слева

4

Диаметр подключения к стояку отопления

По умолчанию **DN15**

5

Редуктор давления, DN клапана

KDM - редуктор давления мембранный
KDP - редуктор давления поршневой

6

Наличие или отсутствие обратного клапана

CV0 - отсутствует
CV1 - присутствует на отводах

7

Компенсатор гидроудара

8

Манометр


Примечание:


В конце маркировки могут добавляться специальные символы, указывающие на дополнительные требования к узлу.


КС-квартирная станция, в комплект входит водосчетчик.


Технические характеристики ручных балансировочных клапанов.

Наименование		Характеристика				
Клапан	Тип	DN	Kvs, м ³ /ч	Тип соединения, резьба	Рном, бар	Траб, °С
	MVT-R	15 LF	2,54	BP 1/2" - BP 1/2"	16	120
		15	4,81	BP 1/2" - BP 1/2"		
		20	5,19	BP 3/4" - BP 3/4"		
		25	8,03	BP 1" - BP 1"		
		32	14,11	BP 1 1/4" - BP 1 1/4"		

	MNT-R	15	5,13	BP 1/2" - BP 1/2"	16	120
		20	5,96	BP 3/4" - BP 3/4"		
		25	9,17	BP 1" - BP 1"		
		32	9,51	BP 1 1/4" - BP 1 1/4"		


	KZ	15	1,70	BP 1/2" - HP 1/2"	16	110
---	----	----	------	-------------------	----	-----

	KT	15	2,70	BP 1/2" - HP 1/2"	16	110
		20	4,40	BP 3/4" - HP 3/4"		
		25	5,40	BP 1" - HP 1"		

	KN01	15	2,10	BP 1/2" - BP 1/2"	16	110
---	------	----	------	-------------------	----	-----

Технические характеристики автоматических балансировочных клапанов.

Наименование		Характеристика						
Наименование комплекта	DN	Kvs, м ³ /ч	р, кПа	Тип соединения, резьба	срмин, кПа	Рном, бар	Траб, °С	
	APT-R3	15	1,6	5-25	ВР 1/2" – ВР 1/2"	3	16	120
		20	2,5		ВР 3/4" – ВР 3/4"			
		25	4,0		ВР 1" – ВР 1"			

	APT-R	20	2,9	5-35	НР 1" – НР 1"	3	16	120
		25	5,3		НР 1 1/4" – НР 1 1/4"			
		32	9,3		НР 1 1/2" – НР 1 1/2"			



Мы открыты к диалогу и сотрудничеству

Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 9-е Января, 257А

Тел.: 8 (3412) 57-03-13 | Сайт: pradex18.ru